

## KÉPZÉSI PROGRAM

# GYÁRTÓSORI IPARI VARRÓ

### VONATKOZÓ JOGSZABÁLYOK:

- a szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény
- 12/2020. (II.7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról
- a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvény
- 11/2020. (II.7.) Korm. rendelet a felnőttképzésről szóló törvény végrehajtásáról

### 1. A képzési program alapadatai

1.1.	A képzés megnevezése:	<b>Gyártósori ipari varró</b>
1.2.	A képzés célja:	A képzés célja, hogy a képzésben résztvevők megismerkedjenek az ipari varró tevékenység alapjaival majd a betanulási időszak után képesek legyenek a gyártósori ipari varrás adott üzemben történő hatékony megvalósítására.
1.3.	A képzés célcsoportja:	„A munkavállalók és vállalatok alkalmazkodóképességének és termelékenységének javítása a munkakerő fejlesztésén keresztül” (GINOP Plusz-3.2.1-21) megnevezésű kiemelt projektben résztvevő felnőttek.
1.4.	A képzés során megszerezhető kompetenciák:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• anyagismeret;</li> <li>• méretvétel, mérettáblázatok, szabványok ismerete;</li> <li>• szabásminta, szabásrajz, műszaki dokumentáció értelmezése;</li> <li>• az ipari varrógépek felépítése, működése;</li> <li>• munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi alapismeretek;</li> <li>• ipari munkavégzés gyártósoron.</li> </ul>

### 2. A képzésbe való bekapcsolódás és részvétel feltételei

2.1.	Iskolai végzettség:	<b>iskolai végzettséget nem igényel</b>
2.2.	Szakmai végzettség:	<b>nem szükséges</b>
2.3.	Szakmai gyakorlat:	<b>nem szükséges</b>
2.4.	Egészségügyi alkalmasság:	<b>nem szükséges</b>
2.5.	Előzetesen elvárt ismeretek:	<b>nem szükséges</b>
2.6.	Egyéb feltételek:	<b>Minden résztvevővel a felnőttképzési törvényben és a törvény végrehajtásáról szóló kormányrendeletben meghatározott tartalmú felnőttképzési szerződést kell kötni!</b>

### 3. Tervezett képzési idő

3.1.	A képzés óraszám:	<b>400</b>
3.2.	Megengedett hiányzás mértéke:	<b>10% (40 óra)</b>

### 4. A képzés tananyagegységei

A képzés tananyagegységeinek megnevezése:		Óraszám (óra):
4.1.	Anyag- és eszközismeret.	30

4.2.	Munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi alapismeretek.	30
4.3.	Varró szakmai ismeretek.	40
4.4.	Munkavégzés ipari gyártósori körülmények között.	300

#### 4.1. Tananyagegység

4.1.1.	Megnevezése:	Anyag- és eszközismeret.
4.1.2.	Célja:	<p>A képzésben résztvevők ismerjék meg a gyártósoron használatos alap-, kellék- és segédanyagokat. Legyenek képesek az adott termék elkészítéséhez szükséges alap-, kellék- és segédanyagok szakszerű kiválasztására. Ismerjék a felhasznált anyagok, segédanyagok és kellékek környezetre gyakorolt hatását, természeti, esztétikai értékeit, az újrahasznosítás lehetőségeit, a belőlük készített termékek értékeit.</p> <p>A képzésben résztvevők ismerjék meg a gyártósoron használatos termékeket, alapformákat, alpmintákat, műveleteket, műveleti sorrendet, az alkalmazott kéziszerszámok, gépek megnevezését, használatukat, karbantartásukat.</p>
4.1.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák és képzési módszerek:	Információk önálló rendszerezése. Önálló szakmai munkavégzés ipari körülmények között, gyártósoron. Műveletek gyakorlása. Magyarázat. Szemléltetés. Megbeszélés. Célzott tartalmú információkeresés és információszerezés. Önálló munka. Helyzetgyakorlat, helyzetelemzés. Monotóniatúrési technikák.
4.1.4.	Óraszám:	30 óra
4.1.5.	Beszámítható óraszám:	Nem releváns.
4.1.6.	Tartalma:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• a gyártósoron használt alapanyagok, segédanyagok, kellékanyagok ismerete és kiválasztása;</li> <li>• a gyártósoron alkalmazott kéziszerszámok, gépek, berendezések megismerése, használata;</li> <li>• a gyártósoron előforduló gyártmányok, termékek, alapformák, alpminták;</li> <li>• alapvető karbantartási feladatok.</li> </ul>
4.1.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	<p>A képzésben résztvevő hiányzása nem haladja meg a tananyagegység óraszámának 10%-át.</p> <p>A tananyagegység tanulási eredményeinek mérésére szolgáló 10 kérdésből álló tesztfeladat minimum 40%-os szinten való teljesítése.</p>

#### 4.2. Tananyagegység

4.2.1.	Megnevezése:	Munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi alapismeretek.
4.2.2.	Célja:	A képzésben résztvevők ismerjék meg az egészséget nem veszélyeztető, biztonságos munkavégzés és munkakörnyezet megteremtésének feltételeit. Alakuljon ki bennük a gyártósori munka műveléséhez



		szükséges munkabiztonság-, munkaegészség- és környezettudatos szemlélet.
4.2.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák és képzési módszerek:	Információk önálló rendszerezése. Önálló szakmai munkavégzés ipari körülmények között, gyártósoron. Műveletek gyakorlása. Magyarázat. Szemléltetés. Megbeszélés. Célzott tartalmú információkeresés és információszerzés. Önálló munka. Helyzetgyakorlat, helyzetelemzés. Monotóniatűrési technikák.
4.2.4.	Óraszám:	30 óra
4.2.5.	Beszámítható óraszám:	Nem releváns.
4.2.6.	Tartalma:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• balesetvédelem;</li> <li>• munkabiztonság;</li> <li>• munkaegészség;</li> <li>• műhelyrend;</li> <li>• a veszélyes anyagok kezelése;</li> <li>• környezetvédelem;</li> <li>• tűzvédelem;</li> <li>• újrahasznosítás.</li> </ul>
4.2.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	<p>A képzésben résztvevő hiányzása nem haladja meg a tananyagegység óraszámának 10%-át.</p> <p>A tananyagegység tanulási eredményeinek mérésére szolgáló 10 kérdésből álló tesztfeladat minimum 40%-os szinten való teljesítése.</p>

### 4.3. Tananyagegység

4.3.1.	Megnevezése:	Varró szakmai ismeretek.
4.3.2.	Célja:	A tananyagegység oktatásának fő célja a varrástechnológiai alapismeretek elsajátítása, a varrástechnológiai alapfogalmak megismerése, a ruhaipari termékeken használatos alkatrész-technológiák rajzi ábrázolása, műszaki leírások értelmezése, vasalás- és ragasztástechnológia megismerése.
4.3.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák és képzési módszerek:	Információk önálló rendszerezése. Önálló szakmai munkavégzés ipari körülmények között, gyártósoron. Műveletek gyakorlása. Magyarázat. Szemléltetés. Megbeszélés. Célzott tartalmú információkeresés és információszerzés. Önálló munka. Helyzetgyakorlat, helyzetelemzés. Monotóniatűrési technikák.
4.3.4.	Óraszám:	40 óra
4.3.5.	Beszámítható óraszám:	Nem releváns.
4.3.6.	Tartalma:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ruhaipari ábrázolások, szabásminta (modellrajz, gyártmányrajz, részletrajz, alkatrészrajz, felfektetési rajz, műveletrajz, síkmetzeti rajz);</li> <li>• méretvétel, mérettáblázatok;</li> <li>• szabványok;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• varrástechnológia (a varrással kapcsolatos alapfogalmak; a varratok és varrások alakí és méretjellemzői; öltések és varratok; vasalástechnológia; ragasztástechnológia);</li> <li>• alkatrész technológia (a ruházati termékek záródási lehetőségei; hasítékok készítésének módja, hajtások készítésének módja, derékvonal-eldolgozási módok, ujjhasítékok fajtái, kézelők fajtái, ujjak fajtái, nyakkör-eldolgozási módok, gallérok fajtái és felvarrási módjai);</li> <li>• az alkalmazott műszaki dokumentáció tartalma (a gyártmány műszaki leírása, a gyártás műszaki leírása).</li> </ul>
4.3.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	<p>A képzésben résztvevő hiányzása nem haladja meg a tananyagegység óraszámát 10%-át.</p> <p>A tananyagegység tanulási eredményeinek mérésére szolgáló 10 kérdésből álló tesztfeladat minimum 40%-os szinten való teljesítése.</p>

#### 4.4. Tananyagegység

4.4.1.	Megnevezése:	Munkavégzés ipari gyártósori körülmények között.
4.4.2.	Célja:	A képzésben résztvevők a gyártósori üzemvezető útmutatása alapján legyenek képesek az adott feladathoz megállapítani a műveleti sorrendet, kiválasztani a szükséges szerszámokat, gépeket, eszközöket, azokkal szakszerű, pontos, precíz műveleteket végezni, elkészíteni a terméket a minőségi és esztétikai elvárások figyelembevételével.
4.4.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák és képzési módszerek:	Információk önálló rendszerezése. Önálló szakmai munkavégzés ipari körülmények között, gyártósoron. Műveletek gyakorlása. Magyarázat. Szemléltetés. Megbeszélés. Célzott tartalmú információkeresés és információszerzés. Önálló munka. Helyzetgyakorlat, helyzetelemzés. Monotóniatűrési technikák.
4.4.4.	Óraszám:	300 óra
4.4.5.	Beszámítható óraszám:	Nem releváns.
4.4.6.	Tartalma:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• az alpműveletek, munkafolyamatok megismerése, gyakorlása, a műveleti sorrend elsajátítása, alkalmazása;</li> <li>• a gyártási folyamat kiegészítő és egyéb műveleteinek, elő- és utómunkálatainak megismerése, gyakorlása;</li> <li>• a munkavégzéshez szükséges műszaki ismeretek, dokumentációk felhasználása.</li> </ul>
4.4.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	<p>A képzésben résztvevő hiányzása nem haladja meg a tananyagegység óraszámát 10%-át.</p> <p>A tananyagegység tanulási eredményeinek mérésére szolgáló, a gyártósori ipari varró tevékenységgel kapcsolatos komplex gyakorlati feladat minimum 40%-os szinten való teljesítése.</p>

#### 5. Csoportlétszám

5.1.	Maximális csoportlétszám:	40 fő
------	---------------------------	-------



## 6. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

Előzetes tudásmérés (diagnosztikus) értékelés:	
6.1.	<p>A bemeneti kompetenciamérést minden képzésre jelentkező esetében elvégezzük. Ez egy teszt, amely a jelentkezők alapkompenciáinak felmérésére szolgál, és eredményes kitöltése igazolja, hogy a jelentkező képes a képzés során elsajátítandó tananyagegységekben szereplő követelmények teljesítésére.</p> <p>A képzésben résztvevő kérésére végezzük el az előzetes tudásmérést és az előzetesen megszerzett tudásnak a beszámítását. Az előzetesen megszerzett tudás felmérése és értékelése a záró (szummatív) értékelés követelményrendszerével történik. A képzésben résztvevő a záró értékelő feladatsorral azonos szintű feladatsort kap, melyet 80% felett kell teljesítenie a tananyagegység látogatása alóli felmentéshez. Be kell számítani azokat a dokumentummal igazolt tanulmányokat, amelynek eredményeként a tananyagegység elsajátítására irányuló képzési rész alól a képzésre jelentkezőt fel lehet menteni.</p>
Képzés közbeni (fejlesztő) értékelés:	
6.2.	<p>A fejlesztő értékelés szerepe, hogy a képzésben résztvevők fejlődését támogassa, a tanulási igényeket pontosítsa, az oktatók tanulásszervezési feladatait segítse.</p> <p>A tananyagegységek teljesítése közben szóbeli számonkérés történik az oktató által, az adott témakörhöz kapcsolódó kérdésekre adott válaszok értékelésével. A tapasztalatok alapján kerülhet sor javításra, ismétlésre, további gyakorlásra. A fejlesztő értékeléshez nem tartozik minősítés, az a tanulás és tanítási folyamatokat szolgálja.</p>
Résztvevő záró (szummatív) értékelése:	
6.3.	<p>A képzés a képzési idő keretén belül lebonyolított modulzáró vizsgával zárul.</p> <p>Tartalma egy a képzésen oktatók által összeállított komplex gyakorlati feladat, amely a képzés során megismert munkafolyamatok szakszerű, az előírások szerinti végrehajtásából áll és eredménye egy önálló termék vagy résztermék létrehozása.</p> <p>Rendelkezésre álló idő 60 perc, megfelelt: legalább 50%-os teljesítmény elérése.</p> <p>Sikertelen teljesítés esetén a záróvizsga megismételhető.</p> <p>A szummatív záró értékelés lefolytatása során keletkezett és kezelt dokumentumok a képzési dokumentáció részét képezik. A dokumentáció kezelése a mindenkorai törvényi és jogszabályi előírások szerint történik.</p>

## 7. A képzés zárása

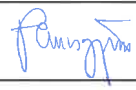
7.1.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás megnevezése:	<p><b>TANÚSÍTVÁNY</b> 2013. évi LXXVII. törvény 13/B.§ 11/2020. (II.7.) Korm. rendelet 22.§ (1)</p>
7.2.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	<p>A felnőttképzési szerződésben foglaltak maradéktalan betartása.</p> <p>A hiányzás mértéke nem haladja meg a 3.2. pontban meghatározott mértéket.</p> <p>A 6.3. pontban ismertetett záróvizsgán „megfelelt” minősítés elérése.</p>

## 8. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

8.1.	Személyi feltételek:	<p>Oktatóként olyan személy alkalmazható, aki rendelkezik:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• a képzési tartalomnak megfelelő szakos tanári szakképzettséggel, vagy</li> <li>• a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel, vagy</li> </ul>
------	----------------------	--

		<ul style="list-style-type: none"> <li>felsőfokú végzettséggel és a képzési iránynak megfelelő szakképesítéssel, vagy</li> <li>a képzési iránynak megfelelő szakképesítéssel és legalább öt-éves szakmai gyakorlattal.</li> </ul> <p>Jellemzően: ruhaipari, textilipari mérnök, ruhaipari technikus, könnyűipari mérnök, szakoktató, női szabó, férfi szabó.</p>
8.2.	Személyi feltételek biztosításának módja:	Az oktatót a képző intézmény foglalkoztatja munkaviszonyban, megbízási jogviszonyban vagy vállalkozói szerződéssel.
8.3.	Tárgyi feltételek:	<p>A képzésben egyidejűleg résztvevő csoportonként a csoportlétszámnak megfelelő általános rendeltetésű tanterem.</p> <p>Adminisztrációs és ügyfélszolgálati iroda, kiszolgáló helyiségek.</p> <p>Felszerelt, működő, ipari termelésre alkalmas gyártósori ipari varróműhely, varróüzem.</p>
8.4.	Tárgyi feltételek biztosításának módja:	A felnőttképző intézmény biztosítja tulajdonjog és/vagy használati jog és/vagy bérleti jogviszony alapján.
8.5.	A képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek:	-
8.6.	A képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek biztosításának módja:	-

### 9. Az előzetes minősítés ténye

Szakértő nyilatkozata:	<b>A képzési program előzetes minősítése megtörtént.</b>
Az előzetes minősítés helye:	<b>Nyíregyháza</b>
Az előzetes minősítés időpontja:	<b>2021. december 1.</b>
Az előzetes minősítést végző felnőttképzési szakértő neve:	<b>Szemcsák Imre Miklós</b>
Az előzetes minősítést végző felnőttképzési szakértő nyilvántartási száma:	<b>FSZ/2020/000194</b>
Felnőttképzési szakértő aláírása:	
Felnőttképző intézmény képviselőjének neve, beosztása:	<b>Büdszentiné Szép Enikő elnök</b>
Felnőttképző intézmény képviselőjének aláírása:	